

**Абразивные материалы**

**Зачистные круги**

3M™ Cubitron™ II

|  |  |
| --- | --- |
| **Конструкция:** | Минерал: керамический оксид алюминия (Al2O3) зерно точной призматической формы 3M™  beach20_3_2a004.tifСвязка: бакелитовая, с упрочняющими элементами (армирующая сетка из стекловолокна)Зернистость: 36+Размеры: внешний Ø 115, 125, 150, 180, 230 мм толщина 7.0 мм посадочный Ø 22.23 мм |
| **Исполнение:** | Круг, тип 27 – с утопленным центром |
|  |  |
| **Оборудование:** | Угловая шлифовальная машина высокой мощности (не менее 1 кВт!) |
| **Принадлежности:** | Дополнительных принадлежностей не требуется |
|  |  |  |
| **Условия хранения:** | Хранить при температуре 10-35ºС и относительной влажности 45-55% |
| **Срок годности:** | 3 года с даты изготовления. Дата окончания срока годности указана на металлическом кольце посадочного отверстия.  |
| **Сертификация:** | Сертифицировано в установленном законодательством РФ и нормативными документами Таможенного Союза порядке. |
| **Вид подачи:** | Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне |

**Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Характеристики | Преимущества | Выгоды |
| Керамический оксид алюминия, зерно точной призматической формы 3M™ | Агрессивные режущие свойства Микрокристаллическая структура, образующая новые острые режущие грани по мере стачивания зернаМеньший нагрев в зоне обработкиОстрое зерно, позволяющее работать с небольшим прижимом | Повышение скорости обработки и производительностиБольшой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработкуОтсутствие цветов побежалости и деформации поверхности, обработка любых металлов и сплавовСнижение нагрузки на оператора, повышение контроля над обработкой, увеличение срока службы шлифовальной машины |
| Оригинальная армированная структура на бакелитовой связке | Прочная армированная структура, абразив хорошо закреплён | Повышение стойкости круга, зерна не разлетаются, не происходит «разлохмачивания» рабочей кромки |

|  |  |
| --- | --- |
| Обрабатываемые материалы | Нержавеющие стали и сплавы, конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали, цветные металлы и сплавы, другие металлы и сплавы, включая чувствительные к нагреву. |
| **Применение** | Удаление усиления сварного шва, удаление заусенцев после газоплазменной резки, удаление окалины на изделиях из листового металла (например, на деталях строительной и другой специальной техники, автомобилей, водных судов, металлических емкостей, энергораспределительных систем и т.п.). |
| **Указания по безопасности** |  | Всегда используйте защитный кожух!Только для сухого применения |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Внешний диаметр, мм | Максимальная частота вращения, об/мин |
| 115 | 13300 |
| 125 | 12250 |
| 150 | 10200 |
| 180 | 8500 |
| 230 | 6650 |

 |